

TRANSIFAL C-40

TEXSAJOINT est un liant à base d'asphalte élastomère modifié, pour application à chaud qui, combiné avec des agrégats sélectionnés et de granulométrie appropriée, forme un joint flexible capable d'absorber les mouvements des jonctions de tabliers de pont, jusqu'à 40 mm (± 20 mm). Appliqué sans agrégats, il peut être utilisé pour l'imperméabilisation des fissures et des joints.

PROPRIÉTÉS

- Absorbe les charges produites par le trafic routier lourd.
- Résistant aux conditions météorologiques les plus rudes.
- Résistant aux huiles et dérivés du pétrole.
- À la jonction, absorbe les mouvements dans les trois dimensions.
- Absorbe les déformations, revenant rapidement à son volume initial.
- Ouverture rapide au trafic : permet le rétablissement de la circulation routière en quelques heures, ce qui représente un grand avantage en cas de travaux.
- Bande continue : niveau de bruit très bas.
- Mise en œuvre facile et rapide. Permet de courtes durées d'interruption du trafic.

APPLICATIONS

- Tabliers de pont, parkings, viaducs, etc.
- Remplissage et scellement de brèches, fissures et joints sur chaussées d'asphalte ou béton. Peut absorber les mouvements propres aux jonctions de tabliers de pont, jusqu'à 40 mm.

AGRÉMENTS

- Système de qualité conforme à la norme ISO:9001

Étanchéité bitumineuse Accessoires

TEXSA S.A.S. se réserve le droit de modifier sans préavis ces informations et ne peut en aucun cas être tenu responsable de toute anomalie due à une utilisation inappropriée du produit. Les valeurs indiquées dans la fiche technique correspondent aux valeurs moyennes des essais effectués dans notre laboratoire.

MISE EN ŒUVRE

· Confection d'un joint de jonction

a) Traitement des matériaux.

Le liant TEXSAJOINT doit être chauffé jusqu'à sa température de fusion en réservoir calorifugé, sous agitation pour empêcher toute surchauffe. La température de travail se situe entre 170 et 190 °C. Le temps de chauffage ne doit pas excéder 6 heures.

☒ Les granulats doivent être maintenus à une température comprise entre 100 et 150 °C

☒ Dimensions du joint :

☒ largeur du joint : 400 à 500 mm

☒ Profondeur recommandée : 100 mm

☒ Profondeur : 80 mm (minimum) ; 200 mm (maximum)

b) Mise en œuvre.

1. Localisation et marquage du joint.

2. Préparation du moulage du joint in situ. Découper l'asphalte ou la surface de béton et éliminer les matériaux.

3. Nettoyage et séchage de l'espace de moulage par sablage et lance thermique.

4. Scellage de l'ouverture entre tabliers au moyen de mastic TEXSAJOINT après apposition d'un fond de joint préformé.

5. Mise en place d'une plaque métallique séparatrice de 15 cm de largeur, 3 mm d'épaisseur, centrée dans l'axe longitudinal de la jonction.

6. Apprêt du support en étalant à la taloche le mastic TEXSAJOINT.

7. Scellage de la jonction. Quand le mastic TEXSAJOINT et les granulats sélectionnés atteignent la température appropriée, procéder à la préparation du mélange de liant et agrégats dans la bétonnière. Déverser le mélange dans l'espace de moulage du joint en couches de 4 à 5 cm d'épaisseur. Laisser refroidir jusqu'à environ 70 °C et procéder au compactage à l'aide d'un vibrocompacteur.

8. Pour la finition du joint, appliquer une fine couche de scellage avec le mastic TEXSAJOINT.

· Application comme scellant de fissures

a) Préparation du joint

☒ Il doit être parfaitement sec, sain et exempt de poussière, de graisse ou de tout matériau étranger.

☒ Pour le scellage de joints ou de fissures dans du béton, il est essentiel pour assurer l'adhérence du TEXSAJOINT d'appliquer préalablement un apprêt, au pinceau ou par pulvérisation. Lorsque l'apprêt de base n'est plus visqueux au toucher, procéder à l'application du scellant, toujours dans les 6 heures suivant l'application de l'apprêt.

☒ Pour le scellage sur pavement asphaltique, l'apprêt n'est pas nécessaire. Les deux faces du joint doivent être chauffées à la lance thermique de manière à obtenir une température de la surface d'application comprise entre 100 et 125 °C, où le liant asphaltique du pavement commence à fondre. Le liant TEXSAJOINT est appliqué immédiatement, ce qui assure l'adhérence parfaite du matériau.

b) Application du matériau scellant

☒ TEXSAJOINT doit être appliqué par déversement à une température comprise entre 150 et 180 °C. Veiller à ne pas

dépasser la température limite de 200 °C

☒ Pour la fusion du matériau, utiliser une chaudière spéciale à bain d'huile et agitation pour éviter toute surchauffe. Une fois le matériau fondu, il pourra être maintenu à une température de 150 à 180 °C pour une durée maximale de 3 à 4 heures. Pour cette raison, il est recommandé de faire fondre la quantité de matériau nécessaire à son application immédiate. Éviter de réchauffer le produit qui a refroidi dans la chaudière.

☒ L'application peut se faire par déversement manuel, ou sous pression, par pompe alimentée directement depuis la chaudière.

☒ Les dimensions de la bande de scellage seront 5 à 8 cm de largeur, en fonction de la largeur de la fissure et de la dégradation des bordures, et d'une épaisseur dépassant d'environ 2 mm le niveau de la chaussée.

☒ Ce résultat s'obtient par le déplacement au-dessus et le long de la fissure d'un dispositif type patin formant un pont étanche entre les bordures de la fissure.

· Ouverture au trafic : Le rétablissement de la circulation peut être effectué une à deux heures après l'application du scellant, en fonction de la température ambiante.

· Recommandations particulières : Ne pas effectuer cette opération si la température est inférieure à 5 °C, ou si la chaussée est mouillée.

Étanchéité bitumineuse Accessoires

TEXSA S.A.S. se réserve le droit de modifier sans préavis ces informations et ne peut en aucun cas être tenu responsable de toute anomalie due à une utilisation inappropriée du produit. Les valeurs indiquées dans la fiche technique correspondent aux valeurs moyennes des essais effectués dans notre laboratoire.